

## Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ.38, действителен до 11.04.2016 г.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(495)-191-9811, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО

А.В. Мельникова

**Протокол испытаний**  
**холодного клинкового оружия**  
**(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-468 от 19.02.2015 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ИП «Назаров В.В.» (Нижегородская обл., г. Ворсма ул. Стадионная, д.17).
2. Наименование продукции: нож складной модели «Финка НКВД».



3. Производитель: ИП «Назаров В.В.» (Нижегородская обл., г. Ворсма ул. Стадионная, д.17).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/1060 от 09.12.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 40 от 19.02.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	230,0-260,0	253,0
длина клинка, мм	<b>Не более 150,0</b> (п.5.1.1.)	<b>120,0-135,0</b>	Соответствует - <b>128,0</b>
длина рукояти, мм	Не регламентируется	110,0-125,0	125,0
толщина обуха, мм	<b>Не более 2,4</b> (п.5.1.1.)	<b>2,2-2,4</b>	Соответствует - <b>2,2</b>
ширина клинка, мм	Не регламентируется	20,0-30,0	25,0

**7. Заключение:**

На основании анализа результатов испытаний установлено:

Нож складной модели «Финка НКВД» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - ножом **разделочным**, не относящимся к оружию (толщина обуха клинка не более 2,4 мм при длине клинка не более 150 мм).

**Примечание:** Клинок изготавливается из углеродистой, нержавеющей, дамасской, порошковой, булатной или легированной стали. Для изготовления деталей рукояти применяются различные материалы: дерево, рог, кость, кожа, синтетические материалы и цветные металлы. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии художественного исполнения (гравировка по дереву, металлу, травление и т.п.).

Испытатель

подпись

Б.З. Саргдиев  
инженер, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.