

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ № РОСС RU.0001.21МЖ49
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75, тел: (499) 132-49-90 факс: (499) 132-71-83

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-7422

от 19 июня 2018 г.

1. Заявитель, адрес: ООО «Ножемир» (142784, г. Москва, Киевское шоссе 22-й (п. Московский) км, домовладение № 4, строение 2).
2. Основание для проведения испытаний: письмо № ОС ГСО/715 от 18.06.2018 г. руководителя ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» Рогощенкова Н.В.
3. Образец продукции: нож нескладной модели «НКВД-1»



Изготовитель: ООО «Ножемир» (Россия).

4. Акт отбора образцов: № 18/6-1 от 18.06.2018 г.

5. Требования к продукции: требования ГОСТ Р 51644-2000 с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

6. Используемый метод испытаний: методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.

7. Результаты испытаний

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не ограничена	250,0+265,0	259,0
длина клинка, мм	Не более 300	130,0+135,0	134,2/132,2
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	23,0+28,0	23,8
толщина обуха, мм	Не более 2,6	1,8+2,4	2,3
длина рукояти, мм	Не ограничена	120,0+130,0	124,8/126,8
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	28,0+33,0	29,2
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	21,0+26,0	21,7

Технические требования и конструктивные особенности по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1)

Показатель	Травмобезопасная рукоять. Толщина обуха клинка не более 2,6 мм при длине клинка не более 150 мм	Соответствует 2,3 мм – Соответствует 134,2/132,2 мм – Соответствует

8. Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с изменением № 1 (пр. от 18.04.2005 г. № 86-ст).

Примечание. Клинок ножа может изготавливаться из стали марок 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали.

Рукоять может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литье, резьба, травление, гравировка, высека, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Эксперт

Н.П. Доля

Руководитель ИЛ ГСО

Д.В. Игатов

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ».

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков