

**Национальный сертификационный и испытательный центр
гражданского и служебного оружия
(АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)**

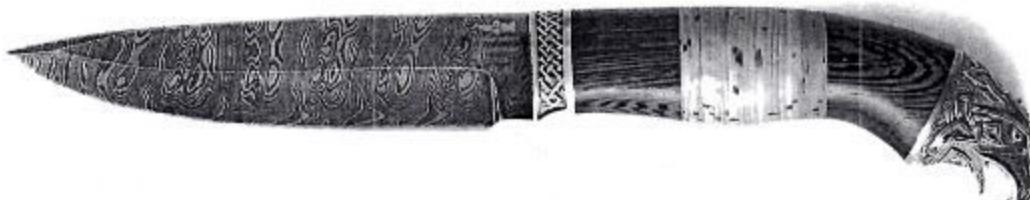
испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия

(Аттестат аккредитации: РОСС RU. 0001.21.МЖ49 (срок действия до 28.10.2016 г.)
117846, г. Москва, ул. Вавилова, 69/75 Тел. 8 (499)132-49-90, тел/факс 8 (499)132-71-83

**ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ**

№ ХО-2384

от 27 июля 2015 г.



Общий вид ножа модели «Варан», изготовленного ООО «Ножемир» (Россия).

Технические характеристики:

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по НД	Результаты испытаний
общая длина, мм	250,0÷290,0	283,0
длина клинка, мм	135,0÷150,0	146,6
наибольшая ширина клинка, мм	30,0÷35,0	33,2
толщина обуха, мм	3,3÷5,0	3,3
длина рукояти, мм	115,0÷140,0	136,4
ширина рукояти (в ср. части), мм	29,0÷37,0	31,4
толщина рукояти (в ср. части), мм	20,0÷28,0	23,8

Примечание. Травмоопасная рукоять. Превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти не более 5 мм (фактическое – 3,4 мм).

Клинок ножа изготавливается из стали 40х13, 65х13, 95х18, 65Г, булатной стали, дамасской стали с углом заточки 25°-30°.

Нож может иметь вкладную или цельнометаллическую конструкцию на клёпках или винтах. Крепление хвостовика может осуществляться гайкой, расположенной под навершием рукояти, которое представляет собой литой задник в форме головы животного или декоративного орнамента или крепление лезвия в рукояти kleевое (рукоять насаживается на хвостовик с помощью эпоксидного клея). Рукоять точеной формы может быть изготовлена из древесины ценных пород, кости, металла, рога, бересты, а также из искусственных материалов.

Для художественного оформления клинка и рукояти могут быть использованы различные методы и технологии (литей, резьба, травление, гравировка, высечка, гальваника и т.д.) декоративной обработки материалов.

Заключение: испытанный образец является конструктивно сходным с оружием изделием: ножом разделочным и не относится к холодному оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъемные. Общие технические условия» с изменением №1 (пр. от 18.04.2005 № 86-ст).

**Руководитель ИЛ**

/Д.В. Ипатов /

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков