

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38 действителен до 11.04.2016 г.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)159-9841, e-mail: anocentr@yandex.ru

Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО

А.В. Мельникова

Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-469 от 19.02.2015 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ИП «Назаров В.В.» (Нижегородская обл., г. Ворсма ул. Стадионная, д.17).
2. Наименование продукции: нож складной модели «Якут малый».



3. Производитель: ИП «Назаров В.В.» (Нижегородская обл., г. Ворсма ул. Стадионная, д.17).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/1060 от 09.12.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 40 от 19.02.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	235,0- 265,0	245,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	120,0-135,0	125,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	115,0-130,0	120,0
толщина обуха, мм	более 2,6 (п.5.1.2.)	2,6-4,0	Соответствует - 3,0
ширина клинка, мм	Не регламентируется	20,0-30,0	25,0
Конструкция изделия	Нож должен иметь травмоопасную рукоять (п.5.1.1)	Отсутствуют защитные устройства	Соответствует - травмоопасная рукоять (отсутствуют защитные устройства)

7. Заключение:

На основании анализа результатов испытаний установлено:

Нож складной модели «Якут малый» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - ножом разделочным, не относящимся к оружию (травмоопасная рукоять - отсутствуют защитные устройства).

Примечание: Клинок изготавливается из углеродистой, нержавеющей, дамасской, порошковой, буллитной или легированной стали. Поверхности клинка могут иметь различное покрытие (воронение синие, матирование, напыление металлов и т.п.). Детали рукояти могут изготавливаться из сталей и их сплавов, дерева, кости, рога и кости, камня, пластмассы, резины, других природных и синтетических материалов, а также их комбинаций. Для оформления могут использоваться технологии художественной обработки (гравирование, резьба, чеканка, травление, лазерное или термическое выжигание).

Испытатель

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.